



Presentación de soluciones de inspección no intrusiva

Tecnología, eficiencia y seguridad para un mundo más protegido

RAMCS Corporativo

Octubre 2025

¿Quiénes Somos?

Somos el distribuidor autorizado de **Hikvision**, líder global en soluciones de seguridad. Nos especializamos en la división de **equipos de inspección no intrusiva**, ofreciendo tecnología de punta para la detección de amenazas ocultas en vehículos, carga y personas.

Nuestra Misión

Proporcionar a nuestros clientes las herramientas más avanzadas para proteger sus activos y personal, optimizar sus operaciones y garantizar un entorno seguro, sin interrumpir el flujo de sus actividades diarias.

RAMCS Corp.



Sistemas de Rayos X de Alto Rendimiento

- Escáneres de Rayos X para Vehículos:** Detectan explosivos, armas, drogas y contrabando en automóviles y camiones. Equipos fijos o móviles adaptables a cualquier punto de control.
- Sistemas de Inspección de Carga (Container, Pallets):** Soluciones de alta penetración para el escaneo de contenedores y carga en puertos, aduanas y centros logísticos. Permiten un análisis rápido y detallado del contenido, sin necesidad de abrir la carga.
- Integración con LPR (Reconocimiento de Placas):** Se vincula la imagen de rayos X con la placa del vehículo para un registro completo y seguro.

Tecnología Segura y Eficiente para la Detección de Amenazas

Escáneres Corporales de Onda Milimétrica: Alternativa superior a los detectores de metales, capaz de identificar objetos metálicos y no metálicos (armas de cerámica, explosivos plásticos) que podrían pasar desapercibidos. Es una tecnología totalmente segura y sin radiación.

Detectores de Metales de Arco y Portátiles: Amplia gama de modelos para diferentes niveles de sensibilidad y entornos. Ideales para aeropuertos, entradas de edificios, prisiones y eventos masivos.

Sistemas de Termografía para Detección de Fiebre (Opción COVID-19): Complemento para el control de acceso que ayuda a detectar personas con temperatura corporal elevada, contribuyendo a la salud pública.



Ventajas Competitivas de Hikvision



¿Por Qué Elegirnos?

Líder Tecnológico Global: Hikvision invierte fuertemente en investigación y desarrollo, lo que garantiza equipos con la más alta calidad y las últimas innovaciones.

Inteligencia Artificial y Aprendizaje Profundo: Nuestros equipos utilizan IA para el reconocimiento automático de amenazas, reduciendo la carga del operador y minimizando errores.

Rendimiento y Fiabilidad: Diseñados para operar 24/7 en las condiciones más exigentes, garantizando un servicio ininterrumpido.

Servicio de Post-Venta y Capacitación: Ofrecemos soporte técnico especializado, mantenimiento preventivo y capacitación exhaustiva para su personal, asegurando el máximo aprovechamiento de su inversión.

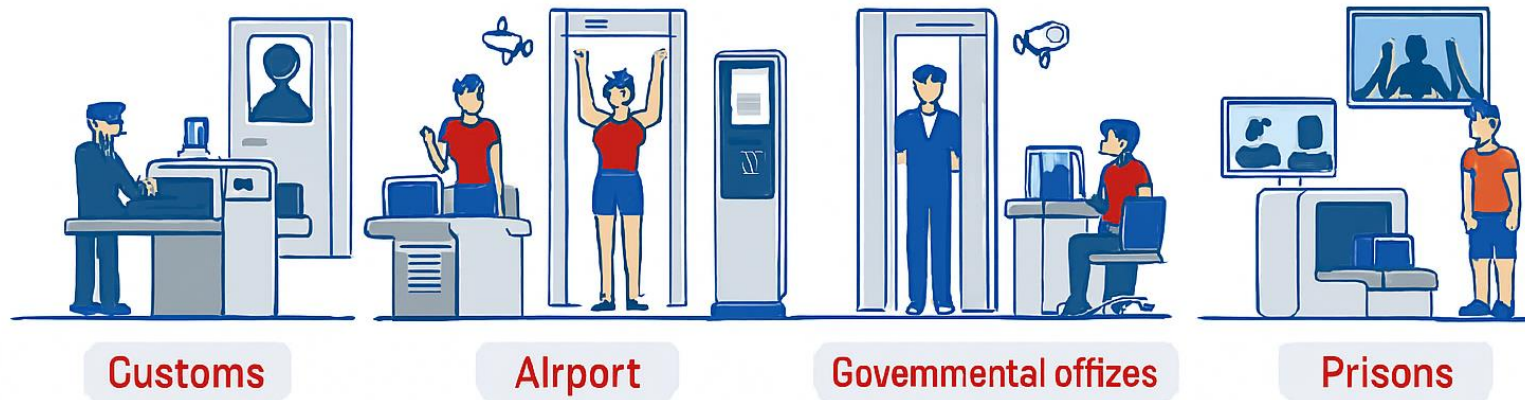
RAMCS Corp.

Casos de Éxito y Aplicaciones Hikvision



Nuestros equipos son ideales para:

- ✓ **Puertos y Aduanas:** Agilizar el flujo de carga y prevenir el contrabando.
- ✓ **Aeropuertos y Terminales de Transporte:** Reforzar la seguridad de pasajeros y personal.
- ✓ **Edificios Gubernamentales y Embajadas:** Proteger instalaciones críticas y dignatarios.
- ✓ **Prisiones y Centros de Detención:** Prevenir la entrada de armas y narcóticos.
- ✓ **Eventos Masivos y Estadios:** Garantizar la seguridad de miles de asistentes.



RAMCS Corp.

¡Contáctenos para una Asesoría Personalizada!

Estamos listos para evaluar sus necesidades de seguridad y diseñar una solución a la medida.

RAMCSCorporativo

55 7511 2875

ivan.alvarez@ramscorp.com

www.ramscorporativo.com

RAMCS Corp.